

۱- نخ‌ی که در عرض پارچه پیچیده می شود را			
الف - نخ تار	ب - نخ کمکی	ج - نخ پود*	د - نخ اضافه
۲- در کدام دهنه نخ ها همزمان به بالا و پائین برده می شود ؟			
الف - دهنه زیر	ب - دهنه رو	ج - دهنه زیر و رو*	
د - دهنه بالا و پائین			
۳- ماکو حاصل چیست ؟			
الف - ماسوره نخ پود *	ب - حاصل نخ پیچی	ج - حاصل ریسندگی	
د - تار و پود گذاری			
۴- در پارچه بافی نخ های طولی نخ تار یا نخ های عرضی نخ پود یا نامیده می شوند			
الف - WARP و WEFT*	ب - طولی و عرضی	ج - تارگذار و پودگذار	
د- افقی و عمودی			
۵- منظور از نوردپیچی چیست ؟			
الف - قرار دادن تعداد تار لازم جهت تار دستگاه بافندگی می باشد*			
ب- روی بسته بزرگ تری پیچیده شود			
ج - محل های کلفت نخ با عبور از تمیز کننده			
د - موقع قرقره پیچی در آن منطقه پاره کرده و دوباره گره زد			
۶- نخ ها باید دارای چه ویژگی باشند ؟			
الف - طول معین و کشیدگی یکنواخت			
ب - در عرض معینی از دستگاه پهلوی هم قرار گیرند			
ج - نخ ها از بسته ذخیره بزرگی که در یک قفسه قرار دارند باز شده و دسته جمعی روی یک نورد پیچیده می شود			
د - همه موارد فوق *			
۷- بسته های ذخیر نخ به چه شکل می باشد ؟			
الف - گرد	ب - مستطیل	ج - مخروطی*	د - مکعبی
۸- قفسه آهنی که بسته های نخ روی آن قرار دارند چگونه می باشد ؟			
الف - طول معین و کشیدگی یکنواخت	ب - شامل میله های عمودی*	ج - تحت نظارت و استاندارد قرار دارد	
د - قرقره پیچی و گره زده شده می شوند			
۹- در هر میله چه مقدار بسته نخ را نگه می دارد ؟			

- الف - حدود ۹ الی ۱۲ بسته نخ *
ب - حدود ۱۰ الی ۱۵ بسته نخ
ج - حدود ۵ الی ۷ بسته نخ
د - حدود ۸ الی ۱۰ بسته نخ

۱۰- هر یک از نخ ها پس از آن که از بسته ذخیره گرفته شدند چه می شوند ؟

- الف - از وسیله کشیدگی گذشته و از دستگاه توقف عبور می کنند *
ب - در عرض معینی از دستگاه پهلوی هم قرار گیرند
ج - روی نوردپیچیده می شود
د - بسته بندی و آماده می گردند

۱۱- منظور از عمل آهار دادن نخ های تار چه می باشد ؟

- الف - خواباندن در نشاسته
ب - نازک کاری و صاف کردن نخ ها
ج - افزودن مواد به نخ ها
د - افزایش قابلیت بافندگی نخ روی ماشین بافندگی *

۱۲- منظور از آهار دادن

- الف - آهار دادن به معنی قرار دادن پوشش از ماده مخصوص و چسبناک روی نخ است *
ب - بهبود در بافت و ریسندگی
ج - گرفتن ناهمواری های نخ
د - همه موارد

۱۳- استقامت نخ در مقابل سائیدگی و افزایش کشش را چه می نامند ؟

- الف - ریسندگی
ب - بافندگی
ج - آهار دادن *
د - افزایش مقاومت

۱۴- ماده آهار که به نخ داده می شود چه چیزی را برطرف می نماید ؟

- الف - عیوب نخ *
ب - ناهمواری نخ
ج - سائیدگی نخ
د - پارگی نخ

۱۵- ماده آهار ترکیبی از چیست ؟

- الف - چسب ها - مواد نرم کننده
ب - مواد چربی - مواد نفوذ دهنده آهار در نخ
ج - مواد سنگین کننده - مواد ضد عفونی کننده و آب
د - همه موارد *

۱۶- از نوردهائی که از ماشین نورد به دست آمده چه تعداد آن پشت ماشین آهار قرار می دهند؟

- الف - به طور متوسط ۸ عدد *
ب - به طور متوسط ۷ عدد
ج - به صورت عادی ۵ عدد
د - به صورت معمولی ۹ عدد

۱۷- نخ از روی نوردها پس از آغشته شدن با محلول آهار چه می شود ؟

- الف - با محلول جدید آغشته می شود تا محکم شود

ب - کشیده می شود و صاف می گردد

ج - با دستگاه تحت فشار قرار می گیرد

د - توسط غلطک هائی تحت فشار قرار گرفته تا آهار اضافی خود را از دست بدهد *

۱۸- نخ ها قبل از پیچیدن دور اسنو از کجا عبور می نمایند ؟

الف - میله های تقسیم کننده ب - غلطک های تحت فشار

ج - میله های تقسیم کننده و شانه * د - شانه و غلطک

۱۹- چرا نخ های فیلامنتی را مستقیماً روی بسته های بزرگ می پیچند ؟

الف - بدون عیب بوده و در نتیجه عمل قرقره پیچی لازم نیست *

ب - عیب دار می باشند و باید عیوب برطرف گردد

ج - بهتر و صاف تر می شوند

د - بسته های بزرگ مقاومتر و محکم تر هستند

۲۰- نخى که در طول پارچه کشیده می شود را

الف - نخ اضافه ب - نخ کمکی ج - نخ تار * د - نخ پود

۲۱- درگیر کردن نخ های تاروپود به یکدیگر را

الف - بافندگی * ب - پودپیچی ج - تار پیچی د - تار و پود بافی

۲۲- در کلیه ماشین های بافندگی اعم از دستی- مکانیکی- اتوماتیک و غیره چه اصلی در آنها یکی می باشد؟

الف - عمل بافندگی یکسان می باشد

ب - در همه آن ها درگیری تاروپود تولید پارچه می نماید *

ج - عمل نورد در همه یکسان است

د - دستگاه ها یکسان عمل می کنند

۲۳- اگر برای ایجاد دهنه فقط بخشی از نخ های تار به زیر کشیده شود و بقیه در سطح دستگاه باقی بماند چه چیزی تشکیل می گردد ؟

الف - دهنه رو تشکیل می شود ب - بافت ریز می شود

ج - بافت درشت می شود د - دهنه زیر تشکیل می شود *

۲۴- پس از تشکیل دهنه چه عملی انجام می گیرد ؟

الف - عمل دهنه زیر و رو ب - عمل پودگذاری *

ج - عمل تارگذاری د - عمل بافندگی

۲۵- آخرین عمل اصلی دستگاه بافندگی که بلافاصله پس از پودگذاری انجام می شود چیست؟

- الف - عمل خشک کردن
ب - عمل قلیایی کردن
ج - عمل دفتین زدن *
د - تمیز کاری و شستشو

۲۶- عملی که توسط دستگاه های مختلف در ماشین های بافندگی مکانیکی انجام می شود و سبب افزایش سرعت و سهولت کار می گردد چه می باشد ؟

- الف - دستگاه پیچیدن پارچه - دستگاه باز کردن نخ تار از روی اسنو
ب - دستگاه کنترل تارها - دستگاه کنترل پود
ج - دستگاه تعویض کننده ماسوره پود - دستگاه محافظ تارها و غیره .
د - همه موارد*

۲۷- طرح های مختلف پارچه معلول و است .

- الف - نوع بافت و چگونگی نخ ها با یکدیگر *
ب - نخ های تار و پود و نوع بافت
ج - جنسیت نخ ها و نحوه تابیدن آنها
د - طرح پارچه و جنس آن

۲۸- ساده ترین شکل بافت که از قدیم ترین ایام تا کنون رواج داشته و هم اینک نیز پایه و اساس بافت انواع پارچه محسوب می شود ؟

- الف - بافت دستی می باشد
ب - عبور نخ های تاروپود به طور یک در میان از لابه لای یکدیگر است *
ج - بافت با الیاف طبیعی و یکسان می باشد
د - عبور نخ های تار و پود از زیر و رو می باشد

۲۹- در کارگاه های نساجی برای نشان دادن طرز زیر یا رو قرار گرفتن نخ های تاروپود و یا به عبارت بهتر برای نمایش نحوه بافت و طرح پارچه از چه چیز استفاده می شود ؟

- الف - از ابزار کوبشی مثل دفتین
ب - از نخ ها و الیاف طبیعی
ج - خط کش و نشانه گذار
د - کاغذهای مخصوصی که دارای خطوط متقاطع افقی و عمودی است

۳۰- عمل بافندگی عبارت از

- الف - بافتن و رسیدن نخ ها
ب - تبدیل دو ردیف نخ پارچه *
ج - بافتن نخ ها توسط دستگاه ماشین
د - بافندگی توسط دست